Manuel d'utilisation

Ridder LogicDrive RLD80

265100FR - V03 - 2015.04

Ridder Drive Systems
Lorentzstraat 36-38 3846 AX Harderwijk
Boite postale 360 3840 AJ Harderwijk
Pays-Bas

T +31 (0)341 416 854 **F** +31 (0)341 416 611
I www.ridder.com **E** info@ridder.com

RIDDER
drive to innovate

Table des matières

1.1 Manuel d'utilisation LogicDrive RLD80 2

2.1 Description du LogicDrive RLD80 3
2.2 Application du LogicDrive RLD80 3
2.3 Spécifications techniques du LogicDrive RLD80 4
2.4 Dimensions du LogicDrive RLD80 4
2.5 Force de traction de la bande pour systèmes de ventilation du LogicDrive RLD80 5
2.6 Composition de l'emballage du LogicDrive RLD80 6

3.1 Positions de montage du LogicDrive RLD80 6
3.2 Montage du LogicDrive RLD80 7
3.3 Montage du tambour à bande et de la bande 8
3.4 Pré-embobinage de la bande sur le tambour 8
3.5 Montage du triangle et de la boucle sur la bande 9
3.6 Montage du pignon 9

4.1 Raccordement et commande - abréviations 10
4.2 Raccordement des composants de la commande, commutateurs et longueurs de câble . 10
4.3 Schéma de raccordement et éléments de commande du LogicDrive RLD80 11
4.4 Sens de rotation, position finale et position d'urgence du LogicDrive RLD80 12

5.1 Conditions et principes d'apprentissage du LogicDrive RLD80 13
5.2 Commande du LogicDrive RLD80 13
5.3 État des voyants LED du LogicDrive RLD80 15
5.4 Signal de commande du régulateur de climatisation et la position d'urgence 15

6.1 Apprentissage - Programmer les positions finales 16
6.2 Apprentissage - Programmer la position d'urgence 18
6.3 Apprentissage - Effacer les positions finales 19
6.4 Apprentissage - Effacer la position d'urgence 20

7.1 Contact d'alarme du LogicDrive RLD80 21

8.1 État des codes de clignotement des voyants LED du LogicDrive RLD80 21

9.1 Maintenance du LogicDrive RLD80 24

10.1 Guide de dépannage du LogicDrive RLD80 24
10.2 Assistance Technique 25
10.3 Environnement 25

11.1 Accessoires du LogicDrive RLD80 26

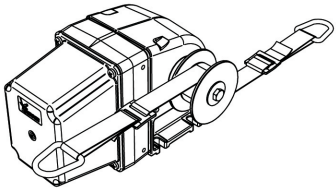
12.1 Explication des avertissements dans le présent manuel 27

1.1 Manuel d'utilisation LogicDrive RLD80

Le présent manuel contient d'importantes informations pour les installateurs chargés du raccordement et de la mise en service du Ridder LogicDrive RLD80. Toutes ces activités doivent être exécutées dans des conditions responsables et sûres par des installateurs qualifiés dans le domaine mécanique et/ou électrique.

2.1 Description du LogicDrive RLD80

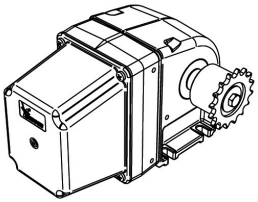
Le LogicDrive RLD80 est un entraînement qui ne demande aucun entretien utilisé pour une ouverture et une fermeture précises et fiables entre autres des trappes d'aération et rideaux d'aération dans les bâtiments d'élevage. Le RLD80 est doté d'un boîtier lisse de la classe de protection élevée IP65. Le RLD80 est ainsi parfaitement protégé contre l'eau et la poussière et se nettoie très facilement.



Le RLD80 est doté d'une transmission à vis sans fin autobloquante garantissant une position de blocage de l'arbre en cas d'arrêt de l'entraînement. La combinaison des transmissions à roue et vis sans fin se traduit par un entraînement silencieux. Le RLD80 est livrable avec un arbre sortant d'un ou de deux côtés pour le montage de tambours à bandes ou de pignons. Le RLD80 est utilisable de façon intensive et durable et sa durée d'activation est pratiquement illimitée.

Le RLD80 est doté d'un moteur pas à pas 24 V DC, avec commande intelligente. Avec un signal de commande 0-10 V, le RLD80 peut être positionné de façon très précise. Le régime du RLD80 peut être réglé par voie électronique sur 0,25 à 100 tours de l'arbre d'entraînement. La commande intégrée du moteur du RLD80 protège l'entraînement contre les surcharges et le met dans une position préréglée en cas de perte du signal de commande (alimentation de secours requise). Le RLD80 est pourvu d'un contact pour communiquer les signaux d'alarme.

L'alimentation et la commande du RLD80 sont assurées par les commandes Ridder LogicControl RLC100 (ou équivalentes) et les alimentations de secours Ridder LogicPower RLP200. Cette combinaison permet de mettre le RLD80 en position d'urgence en cas de panne de courant.



Le RLD80 est peint en série avec une laque poudrée gris anthracite.

2.2 Application du LogicDrive RLD80

Les entraînements LogicDrive RLD80 sont utilisés dans les bâtiments d'élevage le stockage et la production de cultures pour l'entraînement de trappes , volets et rideaux d'aération. Pour toutes autres applications (différentes), il convient d'obtenir l'autorisation de Ridder Drive Systems.

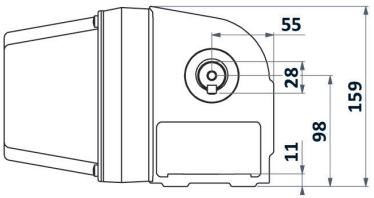
Les conditions suivantes s'appliquent ensuite à l'utilisation du LogicDrive RLD80 :

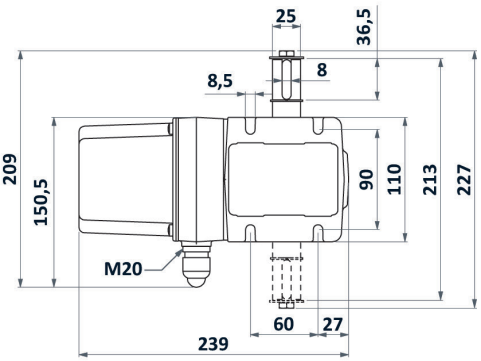
- La structure du RLD80 ne doit être ni ajustée ni modifiée.
- Il convient de respecter les prescriptions et directives d'application (par exemple CE).
- Le RLD80 ne doit pas être utilisé pour soulever ou déplacer des personnes.

2.3 Spécifications techniques du LogicDrive RLD80

Spécifications mécaniques	
Couple	80 Nm
Régime	1 tpm
Vitesse de la bande	15-22 cm/min
Longueur de la bande	2,5 m
Fourchette de rotation entre positions finales	0,25-100 tours
Entraînement	Autobloquant
Dimensions (larg. x haut. x prof.)	110 mm x 150 mm x 230 mm
Poids	9,6-12,1 kg
Spécifications électriques	
Tension d'alimentation	24 V DC (± 10 %)
Courant (maximal)	2,8 A
Puissance	48 W
Contact d'alarme	24 V AC/DC, 1 A
Protection	Surcharge mécanique et thermique
Commande	
Signal de commande	0-10 V DC / 10-0 V DC
Écart de signale de commande (A - B)	> 2 V DC
Commande de mise en position d'urgence	
Valeur inférieure signal de commande	> 1 V DC
Signal d'activation	< Valeur inférieure du signal de commande **x** 0,5 V DC
Position d'urgence (C)	Réglable entre les valeurs finales ou sur l'une d'elles (A, B)
Environnement	
Classe de protection	IP65
Température de service	0-40 °C (32-104 °F)

2.4 Dimensions du LogicDrive RLD80





2.5 Force de traction de la bande pour systèmes de ventilation du LogicDrive RLD80

Correspondance entre les courbes du graphique et la configuration du moteur :

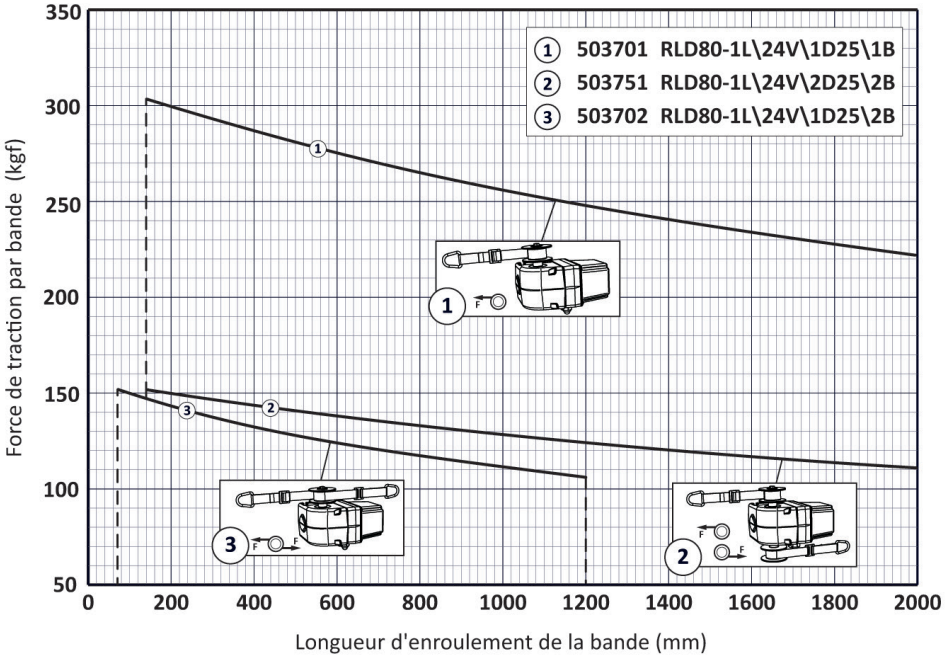
- Type de LogicDrive RLD80 (axe d'entraînement à une ou deux sorties, bande simple ou double).
- Longueur d'embobinage requise de la bande.

Limitations de la longueur d'embobinage :

- Pré-embobinage de la bande sur le tambour (± 140 mm pour une bande simple, ± 70 mm pour une double, voir également §3.4).
- Capacité d'embobinage du tambour (± 2000 mm pour une bande simple, ± 1200 mm pour une double).

Lignes de graphique :

1. Force de traction du RLD80 par bande : Un tambour à bande unique (ligne ①).
2. Force de traction du RLD80 par bande : Deux tambours à bande unique (ligne ②).
3. Force de traction du RLD80 par bande : Un tambour à bande double (ligne ③).

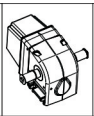
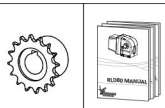


AVERTISSEMENT

Force de traction de la bande applicable pour ouvrir et fermer les entrées d'air et les soupapes de ventilation! Forces de traction de la bande pas autorisés pour les objets de levage ou de personnes!

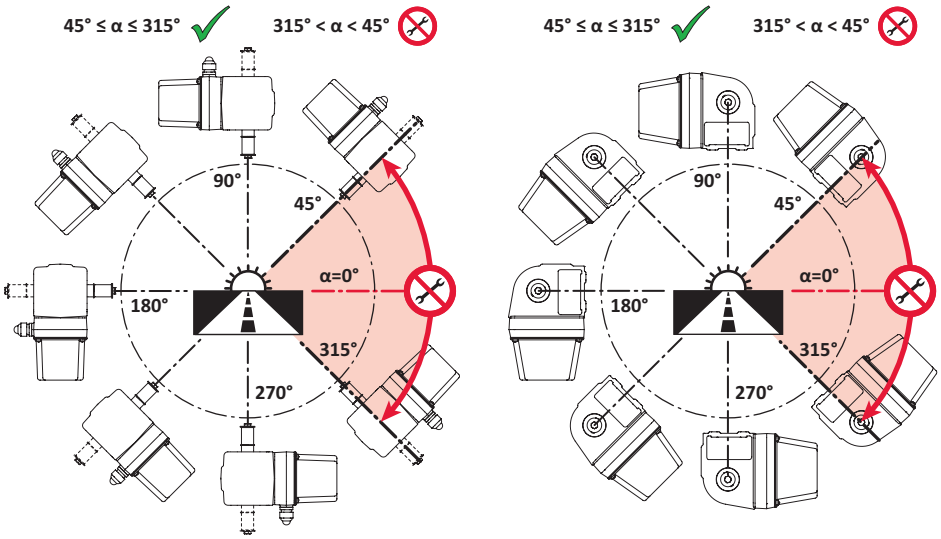
2.6 Composition de l'emballage du LogicDrive RLD80

Le LogicDrive RLD80 est livré complet avec ses accessoires dans un carton. Le tableau suivant indique les articles livrés dans un emballage.

								
		507000	507050	591350	591360	416952	265100	265105
507001	RLD80-1-24V\1D25/36	1 x					1 x	1 x
507051	RLD80-1-24V\2D25/36		1 x				1 x	1 x
507301	RLD80-1L-24V\1D25\1B	1 x		1 x	1 x		1 x	1 x
507302	RLD80-1L-24V\1D25\2B	1 x		1 x	2 x		1 x	1 x
507351	RLD80-1L-24V\2D25\2B		1 x	2 x	2 x		1 x	1 x
507400	RLD80-1K-24V\1D25\z16	1 x				1 x	1 x	1 x
507450	RLD80-1K-24V\2D25\z16		1 x			2 x	1 x	1 x

3.1 Positions de montage du LogicDrive RLD80

Les positions de montages indiquées ci-après doivent être respectées lors du montage du LogicDrive RLD80.



3.2 Montage du LogicDrive RLD80

Monter le LogicDrive RLD80 conformément aux instructions suivantes et sur une position de montage décrite au §3.1.

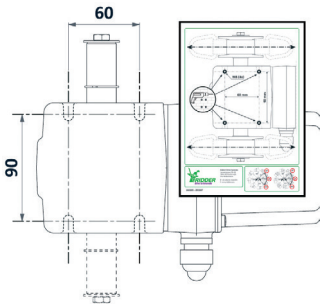
1

Veiller à une fixation stable du RLD80 afin que les forces puissent en être absorbées par la structure (du bâtiment).

2

Veiller lors du montage à ce que la capot du moteur du RLD80 reste bien accessible afin de pouvoir procéder sans problème au raccordement et à l'apprentissage du RLD80.

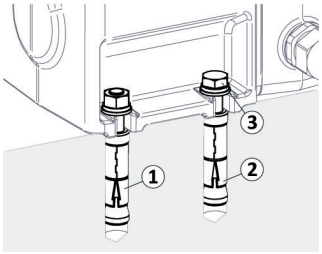
3



Pour forer les trous de fixation, utiliser de préférence le patron livré avec l'appareil. Ce patron permet de marquer les trous à forer sur le mur ou la structure.

Il est également possible de procéder à ce marquage sans le patron, en utilisant les positions comme indiqué ci-contre.

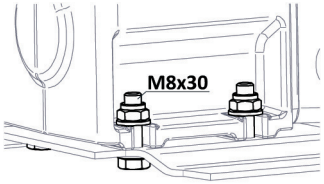
4a



Fixation au mur (trous aveugles).

- Forer des trous pour par exemple des boulons ou manchons à chevilles.
- Monter avec par exemple :
  ① Boulon à cheville M8 x 75 (avec rondelle de serrage, rondelle à ressort et écrou).
  ② Manchon à cheville M8 (avec ③).
  ③ Boulon à six pans M8 x 65 (avec rondelle de serrage et rondelle à ressort).

4b

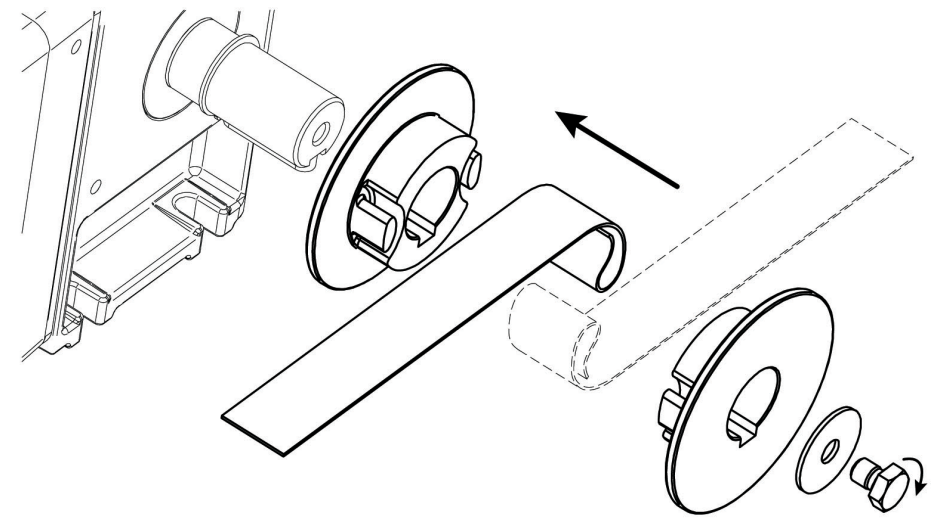


Fixation sur une structure en acier (trous traversiers).

- Percer des trous de ø 8,5 mm.
- Boulon à six pans M8 x 30 (4x).
- Écrou autotaraudeur M8 (4x).
- Rondelle de carrosserie M8 (8x).

3.3 Montage du tambour à bande et de la bande

Le tambour à bande et la ou les bandes pour le RLD80 doivent être montés de la façon suivante.

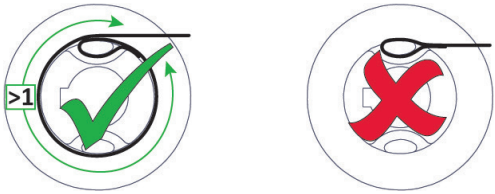


3.4 Pré-embobinage de la bande sur le tambour

Pour assurer la sécurité des charges imposées au tambour et aux bandes du LogicDrive RLD80, il est nécessaire de pré-embobiner la bande sur le tambour :

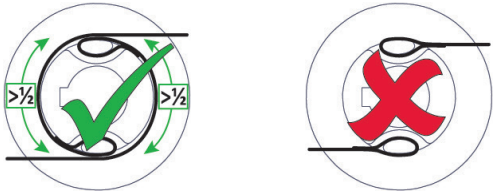
Tambour à bande unique :

- Minimum 1 tour.



Tambour à bande double :

- Minimum 1/2 tour.

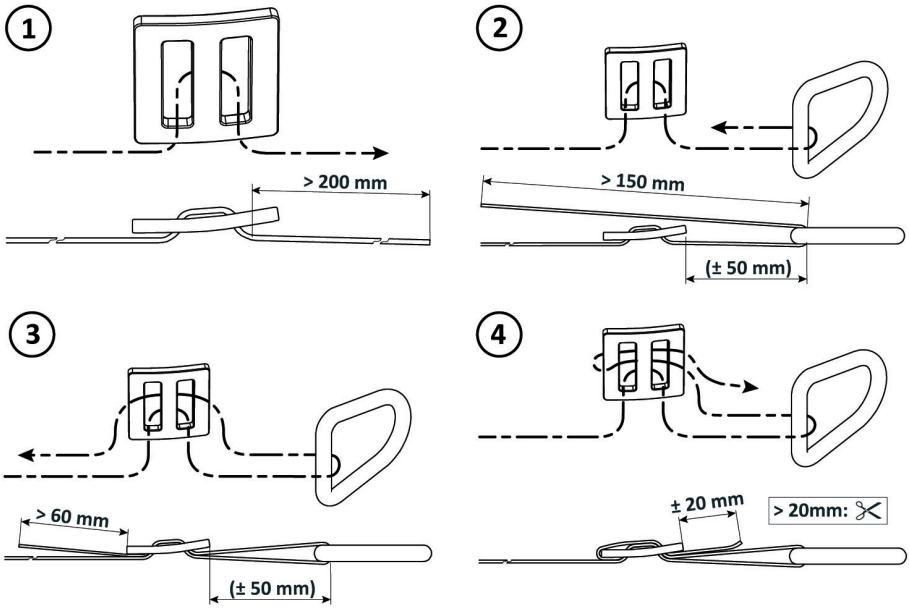


⚠ ATTENTION

Ne pas pré-embobiner la bande sur le tambour peut, si la charge imposée au tambour et à la bande est importante, provoquer des dégâts et même des blessures.

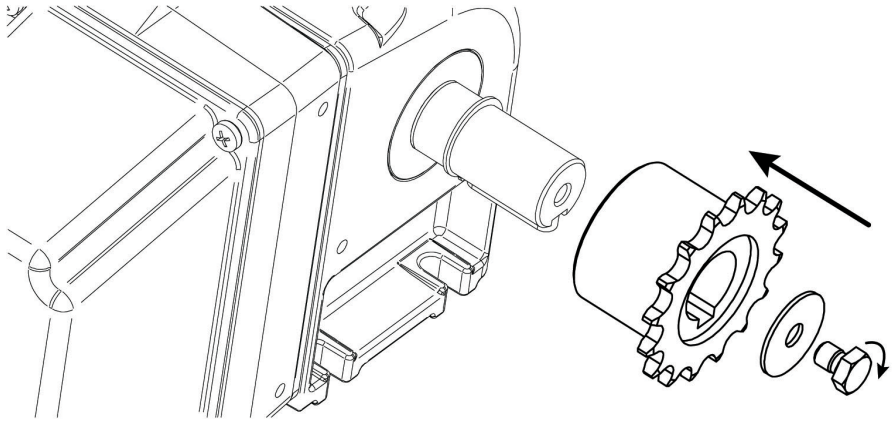
3.5 Montage du triangle et de la boucle sur la bande

Le triangle et la boucle doivent être fixés à la bande de la façon indiquée ci-dessous.



3.6 Montage du pignon

Le pignon pour le RLD80 doit être monté de la façon suivante.



4.1 Raccordement et commande - abréviations

Symbol	Description
RLD80	
AIN	Signal de commande 0-10 V DC
C	Position d'urgence
DIR A | DIR B	Sens de rotation du bouton A | B
GND	Borne de raccordement de la mise à la terre
LED A | LED B	LED sens de rotation A | B (Vert, circuit imprimé de la commande X1)
PROG	Bouton de programmation
RELAY	Borne de raccordement du contact alarme (circuit imprimé de la commande X1)
RUN LED	État LED circuit imprimé du moteur X2 (vert)
S1	Commutateur DIP (circuit imprimé de la commande X1)
X1 | X2	Circuit imprimé de la commande | Circuit imprimé du moteur
M1/(M2) - RLC100	
1 /(11) - Sgn	Signal de commande 0-10 V DC du régulateur de climatisation
2 /(12) - Gnd	Fil de retour signal de commande du régulateur de climatisation
3 /(13) - Scr	Protection du câble de commande
4 /(14) - AL	Signal d'alarme du LogicDrive
5 /(15) - AL	Fil de retour signal d'alarme du LogicDrive
6 /(16) - Sgn	Signal de commande 0-10 V DC vers le LogicDrive
7 /(17) - Gnd	Fil de retour signal de commande du LogicDrive
8 /(18) - Scr	Protection câble d'alarme et de signal de commande
9 /(19) - 24 V	Tension d'alimentation 24 V DC LogicDrive
10 /(20) - Gnd	Fil de retour tension d'alimentation du LogicDrive

4.2 Raccordement des composants de la commande, commutateurs et longueurs de câble

Les données du tableau suivant permettent de déterminer la section requise du fil, dérivée de la longueur de câble et de la tension d'alimentation.

Câble	Tension	Section minimale du fil	Longueur maximale pour 24 V DC
Câble d'alimentation	24 V DC	1,5 mm²	30 m
		2,5 mm²	50 m
Câble de commande	0-10 V DC	0,75 mm²	

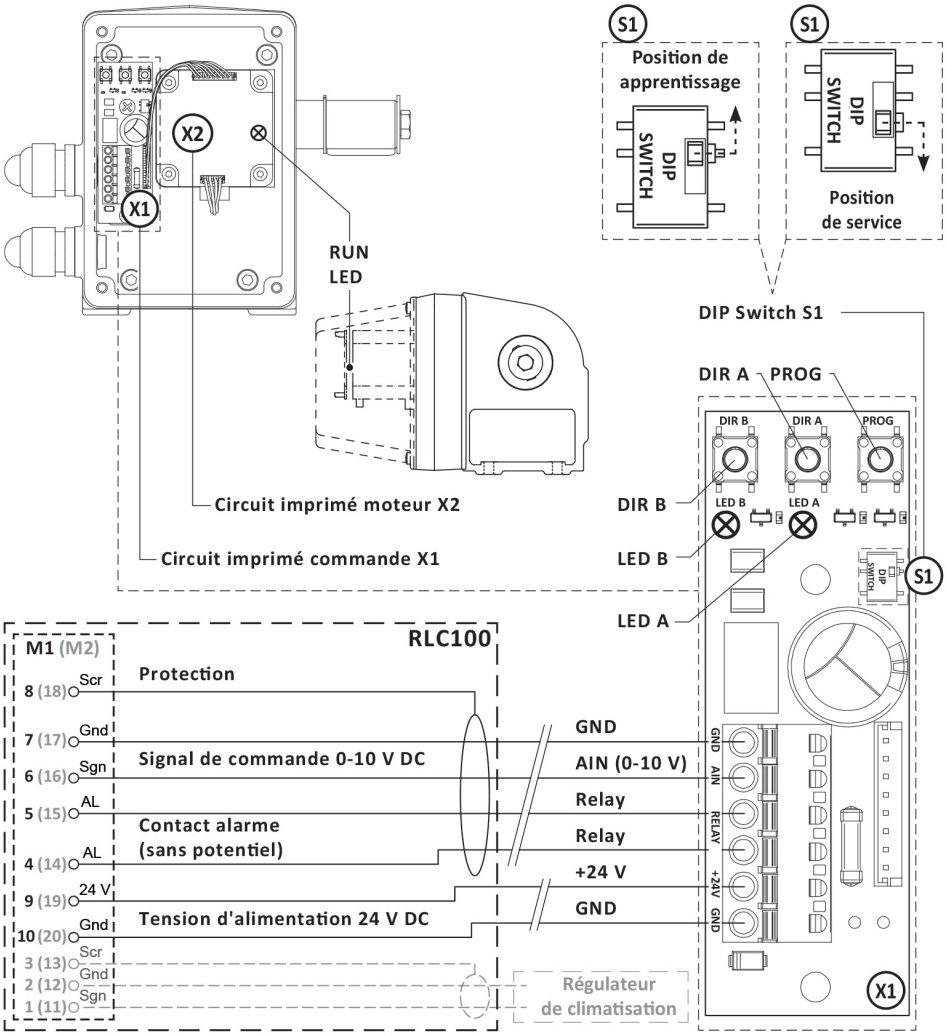
Remarque : Pour des longueurs de câble plus importantes, il peut être envisagé d'augmenter la tension d'alimentation du LogicDrive RLD80 afin de compenser la perte de tension due à la longueur supplémentaire de câble. Pour une section de fil de 1,5 mm², l'augmentation est de 1 V DC par 10 m de câble et pour une section de 2,5 mm² de 1 V DC par 15 m de câble (au-dessus de la valeur indiquée dans le tableau ci-dessus).

N'utiliser que des composants de commande et du matériel de connexion adaptés. Consulter à cet effet les données des composants de commande et du matériel de connexion.

La tension d'alimentation (LogicDrive) doit être de 24 V DC ± 10 %.

4.3 Schéma de raccordement et éléments de commande du LogicDrive RLD80

Le schéma suivant indique comment raccorder le LogicDrive RLD80. Il indique également où se trouvent les éléments de commande sur le circuit imprimé de la commande X1 et le circuit imprimé du moteur X2.



IMPORTANT

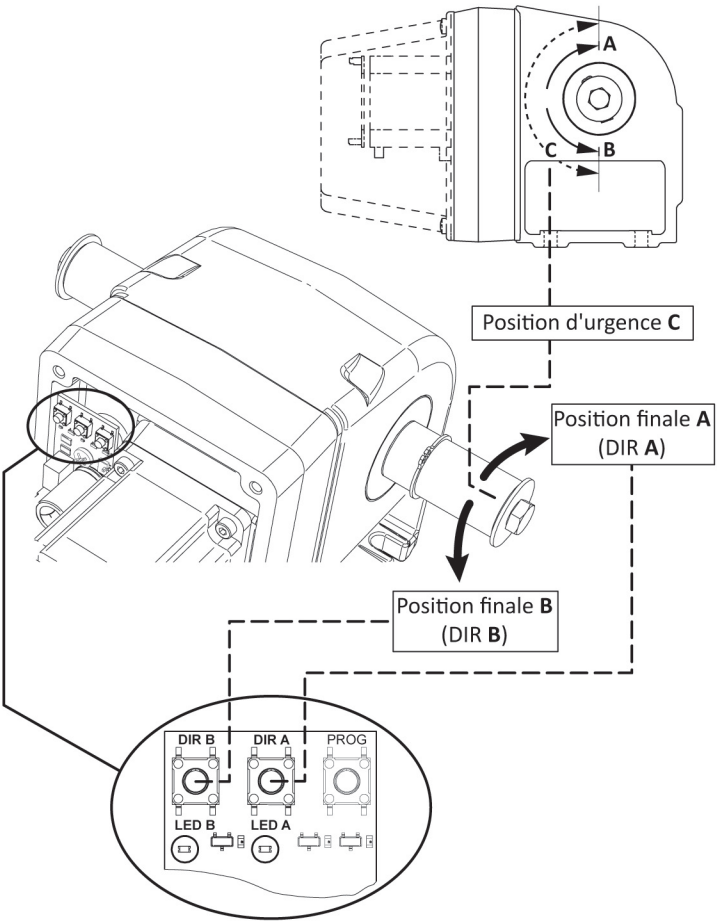
Toujours utiliser des câbles séparés pour la tension d'alimentation 24 V DC et le signal de commande 0-10 V DC !

IMPORTANT

Raccorder la protection dans le boîtier de commande et NON PAS dans le RLD80 !

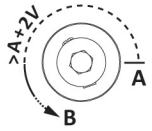
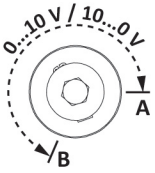
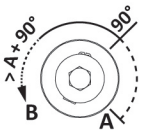
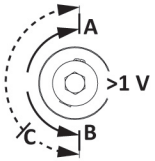
4.4 Sens de rotation, position finale et position d'urgence du LogicDrive RLD80

L'illustration suivante montre les boutons de commande DIR A et DIR B avec les sens de rotation correspondants A et B. L'illustration montre également où les positions (virtuelles) finale et d'urgence peuvent se trouver l'une par rapport à l'autre.



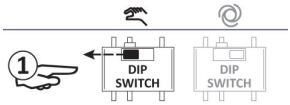
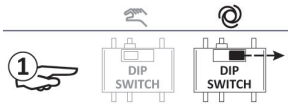
5.1 Conditions et principes d'apprentissage du LogicDrive RLD80

Durant l'apprentissage, les principes et conditions suivantes sont applicables :

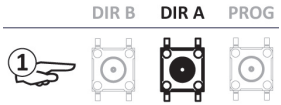
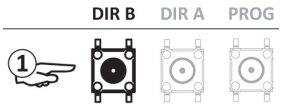
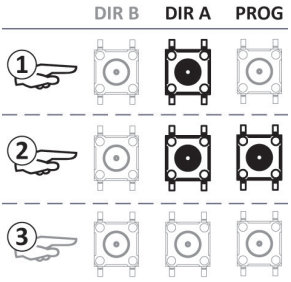
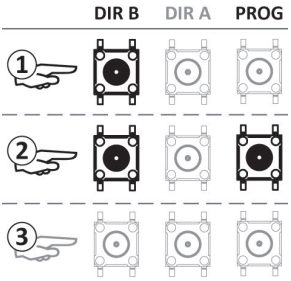
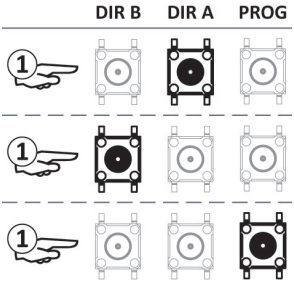
Signal de commande	Toujours utiliser pour l'apprentissage du RLD80 le signal de commande 0-10 V du régulateur de climatisation. Pour l'apprentissage du RLD80, l'écart de tension du signal de commande ne doit être d'au moins 2 V.	
Ordre d'apprentissage	L'apprentissage est possible de la position finale A vers la position finale B et l'inverse. Le signal de commande 0-10 V peut augmenter de A vers B ou l'inverse.	
Déplacement minimal	Le déplacement minimal entre la position finale A et la position finale B est de 90° (¼ de tour) de l'arbre d'entraînement.	
Position d'urgence	Pour utilisation de la position d'urgence C, la tension minimale de commande doit être supérieure à 1 V. La position d'urgence C à programmer doit se trouver entre ou sur l'une des positions finales A ou B.	

5.2 Commande du LogicDrive RLD80

L'apprentissage du LogicDrive RLD80 est décrit à partir du §6.1. Les possibilités de commande pour l'apprentissage sont décrites dans ce paragraphe.

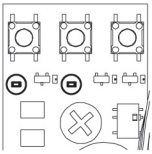
Position d'apprentissage	Le commutateur DIP du circuit imprimé de la commande X1 permet d'activer la position d'apprentissage du RLD80. Celui-ci doit pour cela être déplacé dans la direction des boutons de commande.	
Position de service	Le commutateur DIP du circuit imprimé de la commande X1 permet d'activer la position de service du RLD80. Celui-ci doit pour cela être déplacé dans la direction des bornes de raccordement.	

⚠ ATTENTION **Lors de la commande du LogicDrive RLD80, éviter de dépasser les positions extrêmes afin d'empêcher tout dégât ou toute blessure !**

Maintien de la commande DIR A	En position d'apprentissage, la commande dans le sens de rotation A est possible en maintenant le bouton DIR A enfoncé. Une fois la position finale A programmée, le RLD80 arrêtera sa course sur cette position finale.	
Maintien de la commande DIR B	En position d'apprentissage, la commande dans le sens de rotation B est possible en maintenant le bouton DIR B enfoncé. Une fois la position finale B programmée, le RLD80 arrêtera sa course sur cette position finale.	
Commande par pulsation DIR A	La commande par pulsation pour le sens de rotation A peut être activée en commandant en premier lieu le bouton DIR A, puis en appuyant sur le bouton de programmation PROG puis en relâchant les deux boutons. La commande par pulsation peut être interrompue à tout moment en appuyant sur l'un des boutons de commande. Si la position finale A est programmée, le RLD80 s'arrêtera sur cette position.	
Commande par pulsation DIR B	La commande par pulsation pour le sens de rotation B peut être activée en commandant en premier lieu le bouton DIR B, puis en appuyant sur le bouton de programmation PROG puis en relâchant les deux boutons. La commande par pulsation peut être interrompue à tout moment en appuyant sur l'un des boutons de commande. Si la position finale B est programmée, le RLD80 s'arrêtera sur cette position.	
Arrêt de la commande par pulsation	La commande par pulsation peut être interrompue à tout moment en appuyant sur l'un des boutons de commande.	

5.3 État des voyants LED du LogicDrive RLD80

Durant l'apprentissage dans une entreprise, l'état du RLD80 peut être déterminé grâce aux voyants LED destinés à cet effet. Ces voyants se trouvent sur le circuit imprimé de la commande X1 (LED A et LED B) et sur le circuit imprimé du moteur X2 (LED RUN). Pour plus de renseignements sur les positions des voyants LED, voir le §4.3. Les codes LED sont abordés plus loin dans le présent manuel (à partir du §6.1) et expliqués (§8.1).



5.4 Signal de commande du régulateur de climatisation et la position d'urgence

Le tableau ci-dessous donne un aperçu des signaux de commande habituels du régulateur de climatisation. Il est ici également important de régler correctement le système de commande appliquée (comme le Ridder LogicControl RLC101 ou RLC102). Voir à cet effet le manuel des commandes.

Pour l'apprentissage du RLD80, il est nécessaire que l'écart dans le signal de commande du régulateur de climatisation (entre la commande d'ouverture et de fermeture) soit d'au moins 2 V. Un écart plus important est conseillé pour pouvoir commander le RLD80 avec plus de précision.

Pour pouvoir apprendre une position d'urgence, la valeur minimale du signal de commande doit être de 1 V. Lors de la perte du signal de commande, le RLD80 ira se mettre en position d'urgence. Le RLD80 doit pour cela avoir une alimentation 24 V DC (depuis le secteur ou l'alimentation de secours).

Signal de commande	Description	Position d'urgence
0-10 V	• Le RLD80 est commandé par un signal de commande de 0-10 V. • Les positions finales correspondent à 0 V et 10 V. • Le RLD80 ne détecte pas la perte du signale de commande.	Impossible
1-10 V	• Le RLD80 est commandé par un signal de commande de 1-10 V. • Les positions finales correspondent à 1 V et 10 V. • Le RLD80 détecte la perte du signale de commande.	Possible
2-10 V	• Le RLD80 est commandé par un signal de commande de 2-10 V. • Les positions finales correspondent à 2 V et 10 V. • Le RLD80 détecte la perte du signale de commande.	Possible

IMPORTANT

L'écart dans le signal de commande (entre la commande d'ouverture et de fermeture) doit être pour la commande du RLD80 d'au moins 2 V DC.

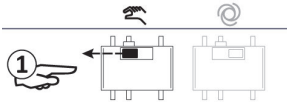
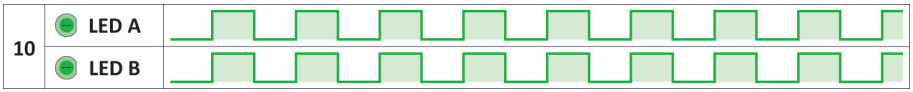
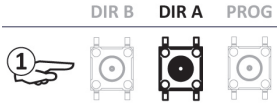
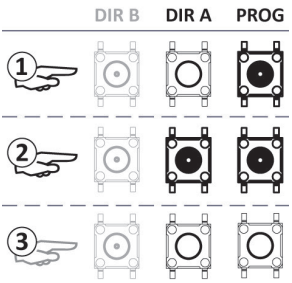
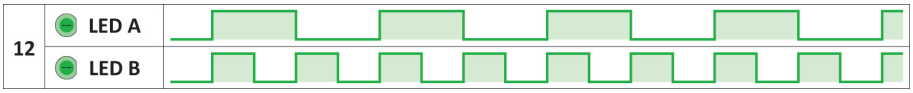
IMPORTANT

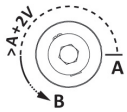
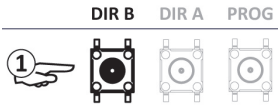
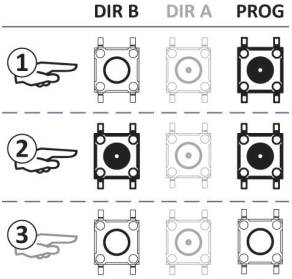
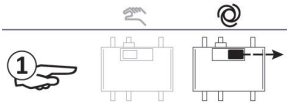
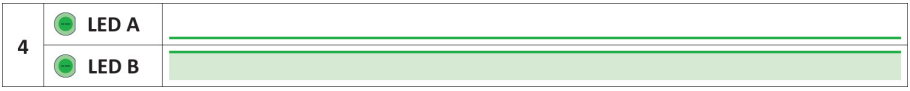
Pour apprendre la position d'urgence, la valeur minimale de la fourchette du signal de commande doit être supérieure à 1 V DC.

6.1 Apprentissage - Programmer les positions final

Pour la programmation des positions finales, les conditions suivantes sont applicables :

- Pas de position(s) finale(s) programmée(s) (pour annuler les positions finales, voir §6.3).
- Il convient de procéder à l'apprentissage avec le signal de commande du régulateur de climatisation !
- L'écart dans le signal de commande pour les deux positions finales doit être d'au moins 2 V.

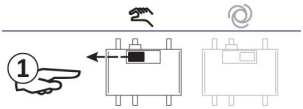
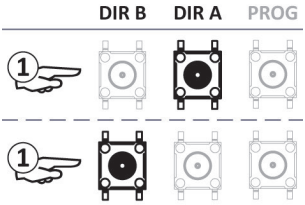
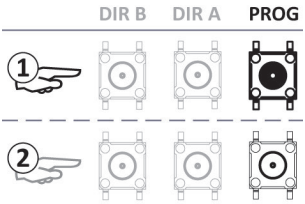
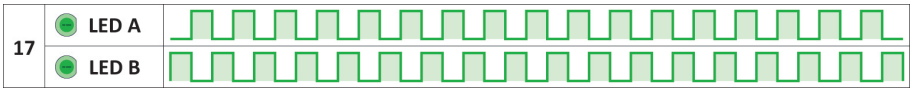
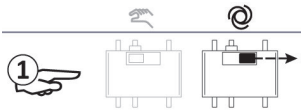
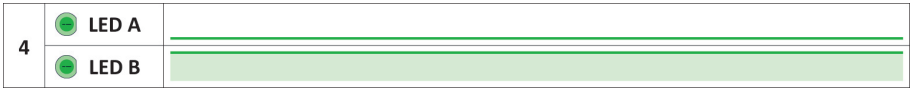
▶	Description	Image
1	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position apprentissage ».	
		
2	Mettre la commande du RLD80, par exemple le Ridder LogicControl RLC101, en position « Auto ».	
3	Depuis le régulateur de climatisation, activer le signal de commande souhaité (0-10 V DC) pour la position finale A à programmer.	
4	Avec le bouton DIR A, mettre dans la position finale A souhaitée. Mettre éventuellement dans la position finale A souhaitée avec le bouton DIR B.	
	TIP La commande par pulsation est également possible (voir §5.2). Veiller ici à ce que la position finale ne soit pas dépassée !	
5	Mémoriser cette position finale A en appuyant en premier lieu sur le bouton de programmation PROG (①) puis en même temps sur le bouton de commande DIR A (②). Relâcher les deux boutons une fois que le voyant LED A correspondant s'est mis à clignoter lentement (③).	
		

6	Depuis le régulateur de climatisation, activer le signal de commande souhaité (0-10 V DC) pour la position finale B à programmer.	
7	Avec le bouton DIR B, mettre dans la position finale B souhaitée. Mettre éventuellement dans la position finale B souhaitée avec le bouton DIR A.	
8	Mémoriser cette position finale B en appuyant en premier lieu sur le bouton de programmation PROG (①) puis en même temps sur le bouton de commande DIR B (②). Relâcher les deux boutons une fois que le voyant LED B correspondant s'est mis à clignoter lentement (③).	
9	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position de service ».	
		
10	Les positions finales A et B sont maintenant programmées.	

6.2 Apprentissage - Programmer la position d'urgence

Pour la programmation d'une position d'urgence, les conditions suivantes sont applicables :

- Les positions finales A et B sont programmées (voir §6.1).
- La valeur minimale du signal de commande doit être supérieure à 1 V DC.

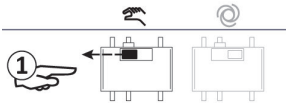
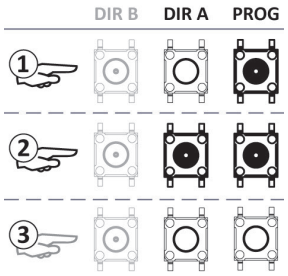
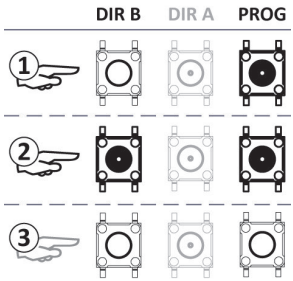
▶	Description	Image
1	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position apprentissage ».	
2	Aller à l'aide du bouton DIR A ou DIR B vers la position d'urgence C souhaitée.	
	TIP Il est également possible d'aller à la position d'urgence C avec la commande par pulsation (voir §5.2).	
3	Mémoriser la position d'urgence C en appuyant sur le bouton de programmation PROG (①). Relâcher le bouton dès que les deux voyants LED A et LED B se mettent à clignoter rapidement alternativement (②).	
	17 LED A / LED B	
4	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position de service ».	
	4 LED A / LED B	
5	La position d'urgence est programmée.	

6.3 Apprentissage - Effacer la position finale

Pour effacer une position finale, les conditions suivantes sont applicables :

- La position finale A ou B à effacer est programmée (voir §6.1).

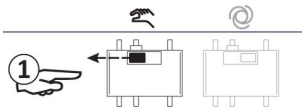
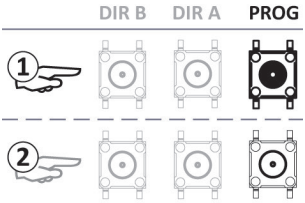
IMPORTANT **Une position d'urgence programmée est également effacée lors de la suppression d'une position finale !**

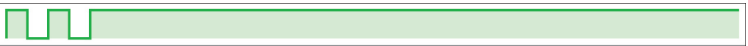
▶	Description	Image
1	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position apprentissage ». En fonction de la situation, les LED A et LED B s'allumeront selon un certain code de clignotement (voir éventuellement à ce effet §8.1).	
2-A	Effacer la position finale A en appuyant en premier lieu sur le bouton de programmation PROG (①) puis en même temps sur le bouton de commande DIR A (②). Relâcher les deux boutons une fois que le voyant LED A correspondant s'est mis à clignoter rapidement (③). Remarques : ● La position finale A peut être effacée sur n'importe quelle position ! ● Le code de clignotement pour le voyant LED B peut être différent.	
2-B	Effacer la position finale B en appuyant en premier lieu sur le bouton de programmation PROG (①) puis en même temps sur le bouton de commande DIR B (②). Relâcher les deux boutons une fois que le voyant LED B correspondant s'est mis à clignoter rapidement (③). Remarques : ● La position finale B peut être effacée sur n'importe quelle position ! ● Le code de clignotement pour le voyant LED A peut être différent.	
3	La ou les positions finales ainsi éventuellement que la position d'urgence apprises sont effacées. Programmer de nouveau la ou les positions finales et éventuellement la position d'urgence (voir §6.1 et §6.2).	

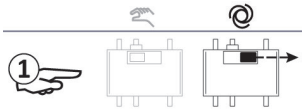
6.4 Apprentissage - Effacer la position d'urgence

Pour effacer une position d'urgence, les conditions suivantes sont applicables :

- La position d0urgence C à effacer est programmée (voir §6.2).

▶	Description	Image
1	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position apprentissage ». En fonction de la situation, les LED A et LED B s'allumeront selon un certain code de clignotement (voir éventuellement à ce effet §8.1).	
2	Effacer la position d'urgence C en appuyant sur le bouton de programmation PROG (①). Relâcher le bouton dès que les deux voyants LED A et LED B s'éteignent brièvement l'un après l'autre (②). Remarque : ● Emergency position C can be erased while in any position!	

18	LED A	
	LED B	

3	La position d'urgence est effacée. Programmer éventuellement de nouveau la position d'urgence (voir §6.2, à partir du point 2). S'il n'est pas nécessaire de programmer une nouvelle position d'urgence, passer au point 4.
4	Mettre le commutateur DIP S1 en « Position de service ». 

4	LED A	
	LED B	

5	La position d'urgence est effacée.

7.1 Contact d'alarme du LogicDrive RLD80

Le LogicDrive RLD80 est pourvu d'un contact d'alarme permettant de communiquer les situations d'alarme du RLD80. Le contact d'alarme permet de connecter une tension de 24 V AC/DC d'un maximum de 1 A.
Dans le "position de service" le contact d'alarme est activé dans les conditions suivantes :

- Surcharge mécanique du RLD80.
- Surcharge thermique du RLD80.
- Perte du signal de commande 0-10 V DC.

Remarque : Le contact d'alarme étant toujours directement connecté avec le voyant LED B, il s'activera en « position d'apprentissage » conformément au code de clignotement du LED B.

IMPORTANT

Important : Raccorder le contact d'alarme du RLD80 sur l'unité d'alarme ou la sortie d'alarme d'un boîtier de commande !

8.1 État des codes de clignotement des voyants LED du LogicDrive RLD80

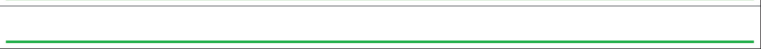
Code de clignotement / Explication

1	RUN LED	

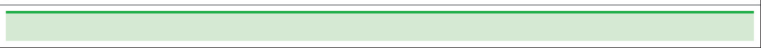
- Éteint, pas de tension d'alimentation.

2	RUN LED	

- Allumé, en service.

3	LED A	
	LED B	

- Éteint, pas de tension d'alimentation.
- Pas de signal de commande 0-10 V DC.

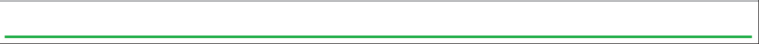
4	LED A	
	LED B	

- Position de service : Fonctionnement normal, pas de panne.

5	LED A	
	LED B	

- Position de service : Cycle de démarrage RLD80 (3 premières secondes).
- Position de service : Dépassement température maximale.
- Position de service : Tension d'alimentation instable 24 V DC.

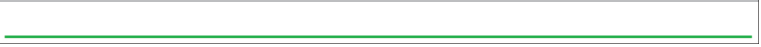
Code de clignotement / Explication

6	LED A	
	LED B	

- Position de service : Surcharge mécanique mesurée. Le RLD80 ne peut plus être commandé dans le sens de rotation où la surcharge a eu lieu. Il est possible de commencer dans le sens contraire.

7	LED A	
	LED B	

- Position de service : 10 mesurages de légère surcharge mécanique. Le RLD80 s'arrête, la tension d'alimentation doit être déconnectée pour réinitialiser le RLD80.

8	LED A	
	LED B	

- Position de service : 10 mesurages de surcharge mécanique importante. Le RLD80 s'arrête, la tension d'alimentation doit être déconnectée pour réinitialiser le RLD80.

9	LED A	
	LED B	

- Position de service : Les positions finales A et B n'ont pas encore été apprises.
- Position d'apprentissage : La position finale B est programmée (le RLD80 est sur cette position finale), la position finale A n'est pas encore programmée.

10	LED A	
	LED B	

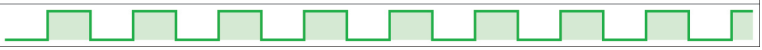
- Position d'apprentissage : Les positions finales A et B n'ont pas encore été apprises.

11	LED A	
	LED B	

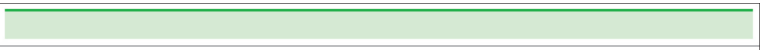
- Position d'apprentissage : La position finale B est programmée (le RLD80 n'est pas sur cette position finale), la position finale A n'est pas encore programmée.

12	LED A	
	LED B	

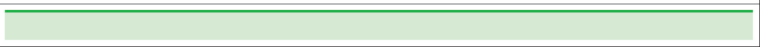
- Position d'apprentissage : La position finale A est programmée (le RLD80 est sur cette position finale), la position finale B n'est pas encore programmée.

13	LED A	
	LED B	

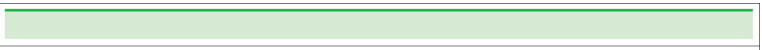
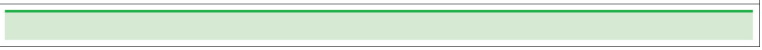
- Position d'apprentissage : La position finale A est programmée (le RLD80 n'est pas sur cette position finale), la position finale B n'est pas encore programmée.

14	LED A	
	LED B	

- Position d'apprentissage : La position finale B est programmée (le RLD80 est sur cette position finale), la position finale A est également programmée.

15	LED A	
	LED B	

- Position d'apprentissage : La position finale A est programmée (le RLD80 est sur cette position finale), la position finale B est également programmée.

16	LED A	
	LED B	

- Position d'apprentissage : Les positions finales A et B sont programmées, le RLD80 n'est sur aucune de ces positions finales.

17	LED A	
	LED B	

- Position d'apprentissage : Le RLD80 est sur la position d'urgence programmée.

18	LED A	
	LED B	

- Position d'apprentissage : La position d'urgence du RLD80 est effacée.

9.1 Maintenance du LogicDrive RLD80

Le LogicDrive RLD80 ne demande en principe aucune maintenance. Il est toutefois important de contrôler régulièrement sur le RLD80 :

- Les circonstances mécaniques (usure, bande ou câble, fixations).
- Les positions apprises (sont-elles encore justes pour le système entraîné ?).
- Le fonctionnement de l'alimentation de secours s'il y en a une.

10.1 Guide de dépannage du LogicDrive RLD80

Les pannes et dysfonctionnements courants sont abordés dans ce paragraphe. Pour les pannes et/ou solutions non abordées dans ce manuel, prendre contact avec le fournisseur ou le fabricant.

Panne 1	**Le LogicDrive RLD80 ne réagit pas au signal de commande.**
Constatation 1	Le RLD80 ne réagit pas au signal de commande 0-10 V DC.
Cause 1	Le RLD80 n'a pas été programmé (apprentissage).
Solution 1	Procéder à l'apprentissage du RLD80 conformément aux indications du présent manuel.
Cause 2	La tension d'alimentation 24 V DC a été coupée.
Solution 2	Contrôler la tension d'alimentation et la rétablir si nécessaire.
Cause 3	Le signal de commande n'arrive pas jusqu'au RLD80.
Solution 3	Contrôler le câblage et les raccordements et les rétablir si nécessaire.
Cause 4	Le RLD80 est surchargé dans un sens de rotation (code de clignotement 6).
Solution 4	Contrôler le système et supprimer la surcharge éventuelle. Faire fonctionner le RLD80 dans la direction opposée pour supprimer le blocage. Il est ensuite de nouveau possible de faire fonctionner le RLD80 dans le sens de rotation qui était bloqué.
Cause 5	Le RLD80 a été surchargé plusieurs fois (code de clignotement 7 ou 8).
Solution 5	Contrôler le système et supprimer la surcharge. Déconnecter la tension d'alimentation 24 V DC du RLD80 et la connecter de nouveau au bout d'environ 5 secondes. La commande du RLD80 est de nouveau possible.

Panne 2	**Le LogicDrive RLD80 s'arrête et démarre continuellement lorsque le signal de commande est « fixe »**
Constatation 2	Le RLD80 se déplace sans cesse et successivement dans les deux sens.
Cause 1	Le signal de commande envoyé par le régulateur de climatisation est instable.
Solution 1	Veiller à un signal de commande stable depuis le régulateur de climatisation et contrôler les raccordements.
Cause 2	La protection du câble de commande n'est pas raccordée et donc sensible aux perturbations venues de l'extérieur.
Solution 2	Raccorder la protection du câble de commande dans le boîtier de commande.
Cause 3	Le câble de commande n'est pas protégé et donc sensible aux perturbations venues de l'extérieur.
Solution 3	Remplacer le câble de commande par un câble protégé et raccorder la protection dans le boîtier de commande.

10.2. Assistance Technique

Pour l'assistance technique, contactez votre contact Après-vente locale. Vous pouvez trouver votre contact locale via le site Web www.ridder.com.

10.3. Environnement

Produits de Ridder Drives Systems doivent être éliminés après la fin de la vie conformément aux réglementations nationales et / ou les règlements locales.

11.1 Accessoires du LogicDrive RLD80

Référence	Description	
587101	RLC101-115/230\24V DC\0-10V Commande Ridder LogicControl RLC101 pour 1 LogicDrive RLD80.	
587102	RLC102-115/230\24V DC\0-10V Commande Ridder LogicControl RLC102 pour 2 LogicDrive RLD80.	
587200	RLP200-24V DC Alimentation de secours Ridder LogicPower RLP200 pour 1 ou 2 LogicDrive RLD80 (avec LogicControl).	
507210	KIT DE MONTAGE RLD80 Plaque de montage avec matériel de fixation pour le RLD80.	
590023	ACCOUPLEMENT À CHAÎNE 1/2\z16\S\B1 Accouplement à chaîne (fixation soudée) pour arbre tubulaire de 1” (ø 33,7 mm) pour le RLD80..	
590008	ACCOUPLEMENT À CHAÎNE ET BOULONS 1/2\z16\S\B1 Accouplement à chaîne et boulons (fixation à boulons) pour arbre tubulaire de 1” (ø 33,7 mm) pour le RLD80.	

12.1 Explication des avertissements dans le présent manuel

Le présent manuel comprend des conseils pratiques, remarques et avertissements, classifiés en fonction de leur importance. Ci-dessous la liste et la signification de ces termes.

TIP	Suggestion pour exécuter une opération avec efficacité.
IMPORTANT	**Des dégâts ou problèmes peuvent survenir si une opération n'est pas correctement exécutée.**
ATTENTION	**Risque de blessure légère s'il n'est pas remédié à une situation dangereuse.**
AVERTISSEMENT	**Risque de blessures sévères ou danger de mort, si le danger n'est pas évité.**

RIDDER
drive to innovate